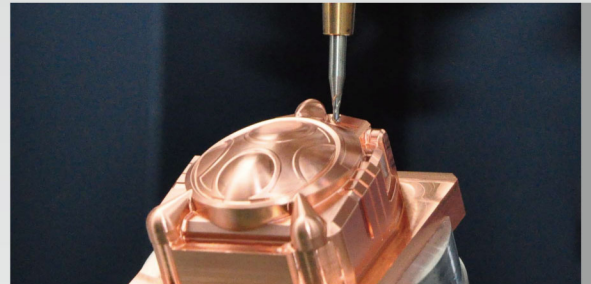




JK20-5AXIS 五轴加工中心 (新代)



特点

五轴联动，极高的动态性能
海德汉5纳米分辨率栅尺全闭环控制
高光洁面/精密件连续加工成形

适用

用于精密复杂大批零件生产、铜公、
模具镶件



系统

JK200MA控制器
台湾新代+今科合作研发
五轴联动、五轴铣车复合等功能
程序段处理速度1ms
经济、实用、灵活



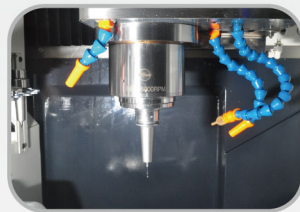
栅尺

海德汉超高分辨率精密型栅尺
确保AC轴重复定位0.001,
确保联动加工光洁度



AC轴

AC轴DD马达直驱传动
AC轴刹车



主轴

标配36000转HSK E32电主轴
拉力大，刚性强，精度高
热伸长量极微小



刀库

22位伞型伺服刀库
满足行业使用需求

机床规格

标准配置

- 行程: X250 Y250 Z250 A±125° C轴n×360°
- 36000转HSK E32电主轴
- 最大工件: $\Phi 200 \times 200$
- 最重工件: 30kg
- 各轴快移速度: XYZ轴 15米/分钟; A轴50转/分钟, C轴100转/分钟;
- 工作台: $\Phi 200$;
- 刀库: 22位伞型伺服刀库
- 最长刀: 125; 最大刀径: $\Phi 8$; 最重刀: 1kg
- 三轴重复定位精度: 0.003
- 三轴定位精度: 0.004
- AC轴重复定位精度: 0.001度
- AC轴定位精度: 0.002度
- 机床电源: 3相380V 20A
- 机床总重: 约1900KG
- 外型尺寸: X1300 Y1550 Z1800

- 系统: 台湾新代JK200MA控制器
- 直触式刀长对刀仪
- 高压切削液泵
- 对称及排式切削液喷头和油雾喷头
- 集中式自动润滑
- 导轨油、丝杆油收集回收
- 高亮度LED照明灯
- 主轴恒温冷却
- AC轴光栅尺全闭环控制
- AC轴DD马达直驱传动
- AC轴圆环抱式刹车
- 电柜空调
- 免费操作培训
- 配送传输线、刀柄2个、夹头2个、夹紧压码一套、使用手册一份

可选配置

- 30000转HSK E40精密电主轴 (最大刀 $\Phi 12$) (配16位伞型伺服快速刀库)
- 油雾自动收集
- C轴旋转接头, 油/气进入转台用于自动装夹
- 气动零点夹具
- 手动零点夹具
- 自动侧门
- 机器人料仓
- 链式自动排屑
- 三轴光栅尺 (重复定位精度0.001, 定位精度0.002)
- 3D测头自动测量
- 冷冻型干燥机及压缩空气过滤